

Bitumenutskottet

Henrik Arnerdal, Trafikverket

Bitumenutskottet

- Medlemmar
- Aktiviteter under 2024
- Standardisering



Medlemmar

- VTI – Jiqing Zhu, Andreas Waldemarson (sekr)
- NCC – Elena Belarozova
- Skanska – Madeleine Matsson
- Nynas – Sebastian Rydell, Mikael Jonsson
- Peab – Michael Langfjell
- Svevia – Johan Forsberg
- TotalEnergies – Krister Persson
- Trafikverket – Henrik Arnerdal (ordf)
- Swedavia - ?



Diskussionsämnen 2024

- Metodhandledningar
 - Generellt minskat behov
 - Befintliga kvar tills förändring sker i moderstandard
- Mjukbitumen
 - Finns det behov av fler än en temperatur vid klassificering?
 - Vilken eller vilka metoder för viskositet fungerar?
 - Kan SS-EN13302 eller SS-EN13702 ersätta EN12595 & EN12596?
- Provhantering för metoder med Skjuvreometer (DSR)
 - Kan man applicera exakt rätt provmängd och provgeometri utan trimning?

Standardisering CEN TC336

- TC336 "Bitumen och bituminösa bindemedel"
 - 2 Arbetsgrupper (Working Group)
 - WG1 – Bindemedel för varma applikationer (bitumen, PMB, industri etc)
 - WG2 – Bindemedel för kalla applikationer (emulsion, cut-backs etc)
 - En del standarder hanteras på TC-nivå



Uppdaterade och nya standarder 2024

- EN 1426 Penetration
 - Förtydliganden bla kring nålhållare och provbehållare
- EN 12607-1 RTFOT
 - Justering av scope, kalibrering, förtydligande kring metodens syfte mm
- EN 16346 Brytegenskaper & direkt vidhäftning BE
 - Tidigare TS reviderad och konverterad till EN
- EN 12594 Provberedning
- EN 12597 Terminologi
- CEN/TR 18114
 - Ny! Environmental Sustainability



Hett i WG1

- SS-EN 1427 Mjukpunkt
 - Ersätta Hg-termometer
 - Definiera nödvändig responstid för att erhålla "samma" som Hg
 - Inte snabbare, inte långsammare
- Provberedning Skjuvreometer
 - Ur SS-EN14770 (EN16659 & 17643)
 - " Bring the test specimen to the selected gap setting plus 0,05 mm for 25 mm plate diameter and plus 0,10 mm for 8 mm plate diameter...Then **trim any excess** binder with a knife, a spatula or a special trimming tool. It has been found helpful to heat the trimming tool before trimming. After trimming, raise or lower the opposing plate to the set testing gap ($\pm 0,01$ mm)."



Vad står på i WG2

- EN1429 Silrest
 - Val och tolerans av lagringstemperatur
 - "Rumstemperatur" vilket ofta tänks vara mellan 18°C & 28°C
 - Högre temp ger oftast bättre värde, är 10°C spann väl stort?
- EN13075-1 Brytindex
 - Rör mest definitionen av Q92-filler vars leverantör ändrat i sin process