



SKANSKA



KARL BLAD
Gatu- och Parkchef
Gävle Kommun



2 Skanska

SKANSKA

PETER JONASSON
Distriktschef
Skanska Asphalt och Betong AB



3 Skanska

SKANSKA

Kontraktform

Samlat kontrakt mellan Gästriklands kommuner
Gävle, Sandviken, Hofors och Ockelbo.

- Å-prislista
- Funktionsentreprenad
 - Typlösningar

4 Skanska

SKANSKA

Djupfräsning av cykelbanor



5 Skanska

SKANSKA

Tandemkörning på andra gator



6 Skanska

SKANSKA

Cirkulationsplatser

- Knutpunkter
 - Hög trafikmängd
 - Svåra att stänga av
- VAL AV RÄTT ÅTGÄRD !!!!!

7 Skanska

SKANSKA

Vad är problematiken vid cirkulationsplatser

- Högt slitage
- Svängande trafik
- Trafik med acceleration, start och stopp
- Avstängningsproblem
- Svårt utförande av beläggning
- Många skarvar
- Hög andel "problemytor" i beläggningsytan

8 Skanska

SKANSKA

Vad är problematiken vid cirkulationsplatser



9 Skanska

SKANSKA

Vad är problematiken vid cirkulationsplatser



10 Skanska

SKANSKA

Grundläggande tankar

- Hur går körstråken?
- Hur undviker vi problemytor?
- Utförande med lite eller ingen trafik?
- Behövs förstärkningsåtgärder?
- När skall man utföra detta?
- Beläggningstyper?

11 Skanska

SKANSKA

Utförande

- Tidig beställning
- Utförande på natt vid midsommartid
- Planering för avstängning / omledning
- Arbetsberedning
 - Problemytor
 - Körstråk

12 Skanska

SKANSKA

Arbetsbeskrivning - Dag 1

Arbetsbeskrivning - Dag 2

13
Jan 2008

SKANSKA

Utförande

- Fräsning av hela ytan
- Förstärkning i några partier
- Laggning (ingen handläggning) "instick" och "mellanytor"
- Fräsning av "instick" och "mellanytor"
- Laggning (ingen handläggning) av slutdrag
- Försegling

14
Skanska

SKANSKA

Fräsning av hela ytan

15
Jan 2008

SKANSKA

Laggning av "instick" och mellanytor

16
Skanska

SKANSKA

Fräsning av instick och mellanytor



17 Skanska

SKANSKA

Fräsning av "instick" och mellanytor



18 Jan 2008

SKANSKA

Läggning av slutdrag



19 Skanska

SKANSKA

Läggning av slutdrag



20 Skanska

SKANSKA

Tandemkörning



21
Jan 2008

SKANSKA

SKARVAR



22
Jan 2008

SKANSKA

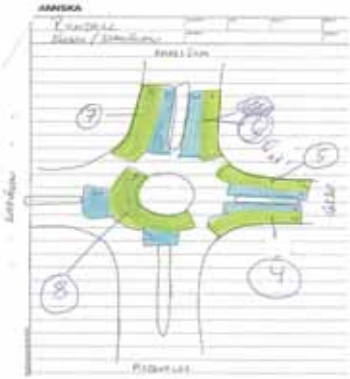
En yta!




Jan 2008

SKANSKA

Arbetsbeskrivning - Dag 1



Arbetsbeskrivning - Dag 2



24
Jan 2008

SKANSKA

Film 1 Film 2



25 Skanska

SKANSKA

Försegling av skarvar



26 Jan 2008

SKANSKA

Beskrivning av utförda rondeller

- Österbågen, Gävle, utf 2007.
 - Ådt ca 20.000
 - Enkelfilig, Bredd=7,5 meter
 - Hög andel tung trafik
- Gävlevägen 3 st, Sandviken, utf 2008.
 - Ådt ca 12.000
 - Enkelfiliga, Bredd=7,0 meter
 - Måttlig andel tung trafik

27 Skanska

SKANSKA

Beskrivning av utförda rondeller

- 4 st i Gävle kommun
 - Ådt mellan 12.000 – 22.000
 - Bredd mellan 6-11 meter
 - Utförda 2007, 2010 (2 st), 2012
- 5 st i Sandvikens kommun
 - Ådt mellan 6.000 - 15.000
 - Bredd mellan 7-9 meter
 - Utförda 2008 (3 st), 2010 (2 st)



28 Skanska

SKANSKA

Lönsamhet ur beställarens synvinkel

Utförd lösning kontra konventionellt utförande:

- Utförd metod 10-15% högre kostnad mot bef. Å-priser
- Längre livslängd 1 år; Högre kostnad totalt.
- Längre livslängd 2 år; Besparing 0-10%
- Längre livslängd 4 år; Besparing 30-40%
- Längre livslängd 6 år; Besparing 60-70%

29 Skanska

SKANSKA

Hur kan det gå annars!



30 Jan 2008

SKANSKA

Hur kan det gå annars!



31 Jan 2008

SKANSKA

Detta vill vi uppnå!



32 Jan 2008

SKANSKA

Detta vill vi uppnå!



33
Jan 2008

SKANSKA

Detta vill vi uppnå!



34
Jan 2008

SKANSKA



Slutsats!

Inga fel upptäckta i de som utförts!

Metoden ger en bättre slutprodukt till kunden!

35
Jan 2008

SKANSKA

Varför håller de längre?

- Inga handlagda partier.
- Inga mittskarvar.
- Välplanerat
- Detaljstyrt
- Rätt tid

TABU!

FRAMGÅNG!

36
Skanska

SKANSKA

Varför bra för beställaren?

- **Slitaget** skall avgöra när omläggning behövs. Inte dåliga beläggningar.
- Lång hållbarhet
- Teknisk kompetens

37 Skanska

SKANSKA

Varför bra för beställaren?

- Break-even vid 1,5 års längre livslängd
- KVALITET lönar sig!

38 Skanska

